

LE LIMAGE

1- Définition :

Le **limage** à la main est une opération d'**usinage à froid** principalement destinée au **dégrossissage**, à la **finition** et à l'**embellissement** des pièces à l'aide d'un outil appelé **lime**.

2- La lime : C'est un **barreau d'acier** dur trempé portant à ses faces des **aspérités** la rendant Apte à travailler les métaux.

La lime est un outil en enlèvement des **copeaux**, destiné au travail à la main. Elle est fabriquée en acier, au carbone de très bonne qualité et trempée à une dureté minimale de **65% Rockwell**.

Elle comprend :

- **le corps** (ou partie active), taille ou dent.
- **la soie** (ou queue) pour recevoir le manche.
- **le champ**.

Il existe **quatre (4)** types de dent ou taille d'une lime qui sont :

- lime batarde
- lime demi-ronde
- lime triangulaire
- lime bannette
- lime couteau.



3- Entretien des limes :

Pour entretenir les limes en bon état, il faut avoir de l'ordre dans son lieu de travail ; elles ne seront pas disposées les unes sur les autres.

Pour les nettoyer, on utilise une **brosse à limes** (métallique) et un barreau de laiton taillé en **biseau** appelé **cure-lime**.

Pour éviter un **accident**, il est indispensable d'emmancher les limes avec beaucoup d'attention. Ne jamais utiliser les limes sans manche. La vitesse de production des limes ne doit pas dépasser **50 à 75 courses de travail par minute**.