

# LE CISAILLAGE

## 1- Définition :

Le **cisailage** est un procédé de travail à froid qui consiste à soumettre le **recto** et le **verso** du **métal** à l'action simultanée de **deux lames** juxtaposées glissant l'une contre l'autre.

## 2- Différents types de cisailles :

On distingue :

**a- Les cisailles à main** : On a la forme courbe qui convient au découpage de la **tôle** jusqu'à **1 mm** d'épaisseur.

**b- Les cisailles à levier** : Elles exécutent les découpages rectilignes des tôles épaisses jusqu'à **2 mm**. Elles sont souvent muni d'une **béquille** s'opposant au basculage. Elles constituent un dispositif de sécurité qu'il est indispensable de mettre en place avant d'exercer l'action des cisailles.

**c- Les cisailles à multiple dents** : Elles comportent des lames de différentes formes permettant le **tronçonnage** des barres de différents profils.

**d- Les cisailles guillotines** : Ce sont des cisailles mécaniques d'un type spécial construite pour la coupe des tôles et de larges plats. La coupe est franche et d'un seul coup sur toute la longueur de la tôle.

### 3- Entretien des cisailles :

Les poignées de cisailles sont calculées par la force manuelle. C'est pour cette raison qu'il ne faut pas soumettre ces éléments à des efforts supplémentaires comme des coups de marteau, ni allonger les bras avec des morceaux de tube. Les poignées peuvent se fausser et les couteaux se briser. Il faut éviter par ailleurs des découpages des pièces chaudes ou trempées.

 Carl Stahl

