

# LE BIVETAGE

## 1- Définition :

C'est un procédé d'assemblage permanent qui s'applique à l'assemblage des métaux en feuilles parfaites profilées et des barres laminées.

## 2- Principe et description :

Les éléments à assembler sont destinés au **perçage** ou **poinçonnage** réunis entre eux en moins d'éléments intermédiaires appelés **rivet**. Les rivets se posent à froid jusqu'à un diamètre de **8 mm** et à chaud à partir d'un diamètre de **10 mm**.

## 3- Différents types de rivet :

Il existe différents types de rivet qui sont :

- la forme de leur tête
- la longueur **L**
- la nature du métal
- le diamètre du corps.

Il existe des rivets qui ont la **tête ronde**, **goutte de suif**, **tête de cylindre**, **tête de fraise** de **60** à **90°**.



